

膠帶製造業勞工甲苯暴露調查和通風工程改善



Before Improvement

無圖片

After Improvement

【改善前後之作業概要】

<改善前>

只有少部分的膠帶廠在塗佈區裝置上吸引式局部排氣設備，但因需連結邊長之矩形導管，受限於塗佈機上方輪組之直徑在30公分以上。

<改善後>

改氣罩之安裝位置。受限於氣罩體積與設備操作便利性，將塗膠傳輸帶行進方向與弱吹強吸氣流方向改為相互垂直，弱吹氣罩所需的弱吹氣流由工廠之作業現場的冷氣導管提供，增設一台獨立運轉抽風機、設局部抽氣導管、回收管。

【人體工學的思考觀點】

上膠機台作業區域平均濃度由148ppm降至31 ppm，人員經常出入區域由82 ppm降為13 ppm，整體控制效率達 79%以上，顯著降低作業場所甲苯濃度逸散，成功改善膠帶廠的通風問題。

【期待之效果】

- 1.可以達到兼顧雇主獲利和保護作業人員之健康
- 2.改善膠帶廠的通風問題，且不會影響既有製程、膠帶品質和產能
- 3.此降低作業環境中甲苯的容許濃度

【參考文獻】

周瑞淑、方澤沛、石東生、李聯雄，勞工安全衛生研究季刊 Vol.17,No.4，膠帶製造業勞工甲苯暴露調查和通風工程改善，2009。

【原文連結】

http://www.iosh.gov.tw/book/MP_Publish.aspx?P=71&U=556