

GP-106: 「Cell 生產方式工作站的改善」



改善後
After Improvement



改善後
After Improvement

【改善前後之作業概要】

<改善後>

此係 Cell(精益)生產方式工作站之事例。配合作業工序，將零件作系統化配置，或使各零件箱呈傾斜狀，以便在作業時容易取得。

【人體工學的思考觀點】

工作站之設計改良：手的主要動作範圍(在手肘高度前方 15~40cm 以內、身體側邊 40cm 以內)、及二次性動作範圍(頻度不高、或暫時擺放未完成品的情形，則擺放於工作站之第二層等)。

【期待之效果】

- (1)提高作業效率
- (2)防止錯誤、作業失誤
- (3)藉由適當之作業高度，減輕頸肩腕障礙及腰痛風險。