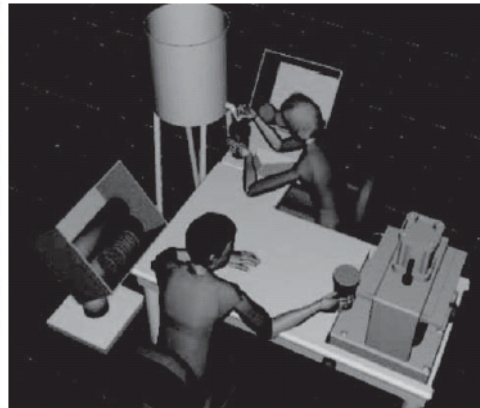


## 人因工程在工作場所的改善介入：個案研究



Before Improvement



After Improvement

### 【改善前後之作業概要】

#### <改善前>

油墨包裝工作站中，作業人員的工作面積約為 33 平方米，過濾槽固定在高 50 釐米、直徑 50 釐米的鋼架上，這個幫裝作業由兩名年齡介於 35 至 45 的工人完成。

#### <改善後>

新設計的工作站為 L 形，並將桌子的高度提高至 70 釐米，讓操作員不需長時間屈頸低頭工作，攪拌圓筒也跟著桌子高度提高到 140 釐米，桌子的兩端設計兩個凹槽，可以放置秤重機以及壓蓋機，凹陷的深度剛好讓機器的高度與桌子同高，作業人員在新設計的工作台從事油墨包裝作業時，不須執行任何抬舉和安放的動作。

### 【人體工學的思考觀點】

根據 BRIEF 分析，油墨填裝和油墨包裝作業人員的局部風險分數都可以降低為 1 或 0，KIM 檢核表也顯示，姿勢評級點數可以從 2 降為 1，工作狀況評級點數可以降低至 0。油墨填裝作業人員的風險分數可以從 40 減少為 20。

### 【期待之效果】

- (1) 避免作業人員用不良的工作姿勢工作。
- (2) 傾斜裝置可以避免作業人員以彎屈軀幹姿勢拿起物品。
- (3) 降低肌肉骨骼不適症的發生。

### 【參考文獻】

吳欣潔、宋鵬程、游志雲、潘儀聰、陳志勇，勞工安全衛生研究季刊 Vol.19, No.2，人因工程在工作場所的改善介入：個案研究，2011。

**【原文連結】**

[http://www.iosh.gov.tw/book/MP\\_Publish.aspx?P=77&U=619](http://www.iosh.gov.tw/book/MP_Publish.aspx?P=77&U=619)